



**TÜV**  
AUSTRIA

# Fabrika Üretim Kontrol Uygunluk Belgesi

No.:2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359

Avrupa Parlamentosu ve Konseyinin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AT Yapı Malzemeleri Yönetmeliği'ne uygun olarak bu sertifika aşağıdaki yapı malzemeleri için

## Yapısal Çelik ve Alüminyum Komponentler

Harmonize Standart	Uygulama Sınıfı	Deklarasyon Metodu
EN 1090-1:2009+A:1:2011	EN 1090-2'ye göre EXC2 sınıfa kadar olan yapı çeliği bileşenleri	3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1

adı veya ticari markası altında piyasaya sürülmüş

**CMT MEKANİK MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ**

adres (ler)inde üretilmektedir

**Çoraklar Mah. 5001 Sok. No:7/3K Aliğa / İZMİR**

Bu belge standardın Ek-ZA'sında açıklanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin karşılandığını gösterir.

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

sistem 2+ uygulanmıştır ve

**fabrika üretim kontrolünün ilgili gereklere uygun olduğu değerlendirilmiştir.**

Bu sertifikanın ilk yayımlanma tarihi 12.09.2024 olup; uyumlaştırılmış standart, yapı malzemesi, PDDD yöntemleri veya tesisteki üretim koşulları önemli ölçüde değiştirilmediği müddetçe veya onaylanmış fabrika üretim kontrol belgelendirme kuruluşu tarafından askıya alınmadığı veya geri çekilmediği sürece, geçerliliğini korur.

Bir sonraki gözetim 11.09.2025 tarihinde yapılacaktır.

İstanbul, **03.10.2024**

Yayın Tarihi & Yer



Teknik Düzenleme Sorumlusu  
Adı Soyadı

CRT-CPR-001a EN 1090  
Revizyon Numarası :04  
Revizyon Tarihi:26.05.2023  
Page 1/1

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM  
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.  
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'un QM sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Çamlık Mah. İkbal Cad.  
Dinç Sk. No:28 PK:34774  
Ümraniye / İSTANBUL  
E-mail:infoturkey@tuv.at  
Phone: +90 (216) 537 08 11  
Fax: +90 (216) 537 08 13



# KAYNAK SERTİFİKASI

No.: 2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359

**TÜV**  
AUSTRIA

Üretici	CMT MEKANİK MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.
Adres	Çoraklar Mah. 5001 Sok. No:7/3K Aliğa / İZMİR
Standart	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Uygulama Sınıfı	EN 1090-2'e göre EXC 2'e kadar
Tasarım	3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1
Kaynak Yöntemleri (ISO 4063'e göre)	135-Metal Aktif Gaz Kaynağı
Malzemeler	Group 1.1/1.2 according to CEN ISO/TR 15608
Kaynak Koordinasyon Personeli	Hakan MURAL
Yardımcıları	--
Onaylama	Kaynak çalışmasının yürütülmesi ve denetlenmesi için tüm prosedürlerin mevcut olduğu onaylanmıştır.
Uyarı	Bu kaynak sertifikası EN 1090-1, Çizelge B.1'e göre düzenlenmiştir ve sadece FPC Belgesi No: 2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359 kapsamında ve kapsamı dahilinde geçerlidir.
Geçerlilik Tarihi	12.09.2025
Bir Sonraki Gözetim.	11.09.2025

İstanbul, **03.10.2024**

Yayın Tarihi & Yer

**Hakan ÇAKIR**  
Teknik Düzenleme Sorumlusu  
Adı, Soyadı



# Certificate of Conformity of the Factory Production Control

No.: 2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

## Components for Aluminium and Steel structures

Harmonised Standard	Execution Class	Declaration Method
EN 1090-1:2009+A:1:2011	Load Bearing Steel Components With Corrosion Protection up to EXC2 acc. EN 1090-2	3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1

placed on the market under the name or trademark of

**CMT MEKANİK MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ**

and produced in the manufacturing plant (s)

**Çoraklar Mah. 5001 Sok. No:7/3K Aliağa / İZMİR**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 12.09.2024 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The next surveillance is due on 11.09.2025.

Istanbul, **03.10.2024**

Date & Place of Issue

**Hakan ÇAKIR**

Technical Regulatory Responsible  
Name, Surname



# WELDING CERTIFICATE

No.: 2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359

**TÜV**  
AUSTRIA

Manufacturer	CMT MEKANİK MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.
Factories	Çoraklar Mah. 5001 Sok. No:7/3K Aliğa / İZMİR
Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Execution Classes	Up to EXC 2 according to EN 1090-2
Design	Method 3a acc.to EN 1090-1 Table A.1
Welding Processes (According to ISO 4063)	135 – Metal Active Gas Welding
Basic Materials	Group 1.1/1.2 according to CEN ISO/TR 15608
Responsible Welding Supervisor	Hakan MURAL
Deputies	--
Confirmation	It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.
Remarks	This welding certificate was issued according to EN 1090-1, Table B.1 and is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No: 2737-CPR-24-PC-0702-TAT-0359
Valid From	12.09.2025
Next Surveillance	11.09.2025

Istanbul, 03.10.2024

Place of Issue & Date

Technical Regulatory Responsible  
Name Surname

