



TÜV
AUSTRIA

CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

CMT MEKANİK MÜHENDİSLİK MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

of

Çoraklar Mah. 5001 Sok. No:7/3K Aliğa / İZMİR

Has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
Yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

12.09.2024

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamı için geçerlidir.

Çelik Konstrüksiyon, Endüstri ve Ağır Sanayi Makine Parçalarının Kaynaklı İmalatı
Welded Manufacturing of Steel Construction, Industrial and Heavy Industry Machinery Parts

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

11.09.2025

Certificate no.: CAS-24-PC-0702-TAT-0358

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK

Istanbul
Hakan ÇAKIR

Certification Manager
Belgelendirme Müdürü



This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-24-PC-0702-TAT-0358

*Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi
halinde CAS-24-PC-0702-TAT-0358 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.*

ZERTİFİKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 證書 | 인증서 | شهادة

CRT-CAS-002 ISO 3834 Sertifikası
Revizyon Numarası :03
Revizyon Tarihi:26.05.2023
Page 1/2

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'un QM
sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Çamlık Mah. İkbal Cad.
Dinç Sk. No 28 PK 34774
Ümraniye / İSTANBUL
E-mail: infoturkey@tuv.at
Phone: +90 (216) 537 08 11
Fax: +90 (216) 537 08 13



Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0083-U

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-24-PC-0702-TAT-0358



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi
*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:
Taşeronluk

Welding personnel:
Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:
Muayene ve Deney Personeli

Equipment:
Teçhizat

Welding and associated activities:
Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:
Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:
Hammadde Depolama

Heat treatment:
Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:
Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:
Uyumsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment
Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:
Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:
Kalite Kayıtları

CMT.PR.27 Project Management Procedure
CMT.PR.27 Sözleşmenin Gözden Geçirilmesi Prosedürü

CMT.PR.18 Supplier Evaluation Instruction
CMT.PR.18 Tedarikçi Değerlendirme Talimatı

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü
Hakan MURAL

Personnel For Monitoring And Testing
Hakan MURAL

CMT.PR.13 Maintenance Plan
CMT.PR.13 Bakım Onarım Prosedürü

135

EN ISO 143141-A,

CMT.PR.29 Storage Of Raw Materials
CMT.PR.29 Depolama Taşıma ve Muhafaza Prosedürü

N/A
Uygulanmaz

CMT.PR.23 Inspection Test Plan
CMT.PR.23 Kaynaklı İmalat Prosedürü

CMT.PR.05 Non-compliance and Corrective Measures
CMT.PR.05 Uygun olmayan ürünün kontrolü prosedürü

CMT.PR.15 Maintenance, Repair and Calibration
CMT.PR.15 Kalibrasyon Prosedürü

CMT.PR.30 Labelling & Traceability Procedure
CMT.PR.30 İzleme ve Gözden Geçirme Prosedürü

CMT.PR.01 Quality Forms and Records
CMT.PR.01 Dokümanların Kontrolü Prosedürü

For additional information see: Test record

İstanbul, 03.10.2024

